

СОГЛАСОВАНО

Студия красоты «Образ»

Т.В. Хохрякова

20 11 г



УТВЕРЖДАЮ

Директор ФБНЦУ ВО «ЮНИК»

Е.В. Кудряшова

20 11 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Владимирской области «Юрьев – Польский индустриально-гуманитарный колледж»
по профессиональной подготовки, переподготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 16437 «Парикмахер»

Квалификация:

Парикмахер - 3 разряд;

Нормативный срок обучения – 290 часов (2 месяца)

Форма обучения – очная;

На базе основного общего образования, среднего общего образования
средне-профессионального образования;

Вид выдаваемого документа – свидетельство о профессии рабочего,
должности служащего

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Обучение по дисциплинам	Производственное обучение	Квалификационный экзамен	ВСЕГО
100	184	6	290

2. План учебного процесса

Наименование циклов, дисциплин,	Формы промежуточной аттестации З/Д/Э/Т	Всего часов	Учебная нагрузка слушателей (час).	
			обязательная аудиторная	
			в т.ч.	
			лекции	практические занятия
1. Общепрофессиональный цикл				
1.1. Деловая культура	З	10	9	1
1.2. Основы физиологии кожи и волос.	З	10	8	2
1.3. Санитария и гигиена	З	10	10	-
1.4. Материаловедение	З	10	10	-
1.5. Специальный рисунок	З	10	8	2
2. Профессиональный цикл				
2.1. Технология парикмахерских услуг	Э	50	40	10
2.2. Производственное обучение	Э	184	-	-
Итого:		284		
Квалификационный экзамен	КЭ	6		
Всего:		290		

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план профессиональной подготовки разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» с изменением и дополнением от 01.06.2021 г;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 (с изменениями внесенными приказом Росстандарта от 19 июня 2012 г. № 112-ст).;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ № 59784 от 11.09.2020 года);
- Устава колледжа;
- Рабочих программ учебных дисциплин.

Учебный план представляет собой документ, в котором отражены сводные данные по бюджету времени в часах, перечень общепрофессиональных и профессиональных дисциплин, производственного обучения, квалификационного экзамена.

Продолжительность обучения составляет 290 часа в том числе:

- теоретическое обучение - 100 часов
- производственное обучение – 184 часов
- квалификационный экзамен - 6 часов

Методы текущего контроля – устные и письменные опросы. Формы промежуточной аттестации – зачет.

В критерии оценки уровня подготовки обучающихся входят:

- уровень освоения учебного материала;
- умение использовать теоретические знания при выполнении заданий на производственном обучении;
- обоснованность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы.

1.2. Организация учебного процесса в режиме занятий.

Начало учебных занятий и окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.

Оценка качества освоения профессиональной подготовки включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Знания и умения определяется оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено» (зачет).

1.3. Порядок аттестации обучающихся.

Промежуточная аттестация при освоении общепрофессионального цикла проводится в форме зачетов.

Закончивший полный курс обучения выполняют пробную квалификационную работу соответствующего разряда и сдают выпускной квалификационный экзамен, включающий проверку теоретических знаний.

1.4. Другое

Профессиональная подготовка завершается выдачей свидетельства о профессии рабочего, должности служащего по профессиям Общероссийского классификатора.