

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор ООО
«Агропромстрой»
В.А. Вишняков
«10» сентября 2023 г

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ ВО «ЮПИГК»
Е.В. Кудряшова
«16» сентября 2023 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Владимирской области «Юрьев – Польский индустриально-гуманитарный колледж»
по профессиональной подготовки, переподготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии код 19906 «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Квалификация:

Электросварщик ручной сварки - 2-3 разряда;

Нормативный срок обучения – 360 часов (2,5 месяца);

Форма обучения – очная;

На базе основного общего или среднего общего образования;

Вид выдаваемого документа – свидетельство о профессии рабочего,
должности служащего

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Обучение по дисциплинам	Производственное обучение	Квалификационный экзамен	ВСЕГО
174	180	6	360

2. План учебного процесса

Наименование циклов, дисциплин,	Формы промежуточной аттестации З/Д/Э/Г	Всего часов	Учебная нагрузка слушателей (час).	
			обязательная аудиторная	
			в т.ч.	
			лекции	практические занятия
1. Общепрофессиональный цикл				
1.1. Оборудование и технология сварочных работ	Э	80	70	10
1.2. Безопасность труда, производственная санитария и правила пожарной безопасности	З	24	20	4
1.3. Основы материаловедения и технологии материалов	З	20	20	-
1.4. Техническое черчение	З	24	20	4
1.5. Электротехника	З	22	20	2
1.6. Стандартизация, унификация и управление качеством продукции	З	4	4	-
2. Профессиональный цикл				
2.1. Производственное обучение	Э	180	-	-
Итого:		354		
Квалификационный экзамен	КЭ	6		
Всего:		360		

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план профессиональной подготовки разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» с изменением и дополнением от 01.06.2021 г;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 (с изменениями внесенными приказом Росстандарта от 19 июня 2012 г. № 112-ст).;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ № 59784 от 11.09.2020 года);
- Устава колледжа;
- Рабочих программ учебных дисциплин.

Учебный план представляет собой документ, в котором отражены сводные данные по бюджету времени в часах, перечень общепрофессиональных и профессиональных дисциплин, производственного обучения, квалификационного экзамена.

Продолжительность обучения составляет 360 часа в том числе:

- теоретическое обучение - 174 часов
- производственное обучение – 180 часов
- квалификационный экзамен - 6 часов

Методы текущего контроля – устные и письменные опросы. Формы промежуточной аттестации – зачет.

В критерии оценки уровня подготовки обучающихся входят:

- уровень освоения учебного материала;
- умение использовать теоретические знания при выполнении заданий на производственном обучении;
- обоснованность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы.

1.2. Организация учебного процесса в режиме занятий.

Начало учебных занятий и окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.

Оценка качества освоения профессиональной подготовки включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Знания и умения определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено» (зачет).

1.3. Порядок аттестации обучающихся.

Промежуточная аттестация при освоении общепрофессионального цикла проводится в форме зачетов.

Закончивший полный курс обучения выполняют пробную квалификационную работу соответствующего разряда и сдают выпускной квалификационный экзамен, включающий проверку теоретических знаний.

1.4. Другое

Профессиональная подготовка завершается выдачей свидетельства о профессии рабочего, должности служащего по профессиям Общероссийского классификатора.