

**СОГЛАСОВАНО**  
Заведующий отделом информатизации управления  
экономики и планирования администрации  
МО Юрьев-Польский район  
Е.В. Пеногин  
« 14 июля 2023 » г

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ГБПОУ ВО «ЮПИГК»  
Е.В. Кудряшова  
« 14 июля 2023 » г

### **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
Владимирской области «Юрьев – Польский индустриально-гуманитарный колледж»  
по профессиональной подготовки, переподготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии 16199 «Оператор электронно – вычислительных и вычислительных машин»**

**Квалификация:**

- Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин - 2 разряда;
- Нормативный срок обучения – 262 часа (2 месяца)
- Форма обучения – очная;
- На базе среднего общего образования , среднего профессионального образования
- Вид выдаваемого документа – свидетельство о профессии рабочего, должности служащего

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Обучение по дисциплинам	Практическое обучение	Квалификационный экзамен	ВСЕГО
113	147	2	262

## 1. План учебного процесса

Наименование циклов, дисциплин	Формы промежуточной аттестации З/Д/Э/Т	Всего часов	Учебная нагрузка слушателей (час).	
			обязательная нагрузка	
			в т.ч.	
			лекции	практические занятия
<b>1. Общепрофессиональный курс</b>		<b>37</b>	<b>30</b>	<b>7</b>
1.1 Теоретические основы информатики и вычислительной техники	<b>З</b>	32	25	7
1.2 Охрана труда и техника безопасности	<b>З</b>	5	5	-
<b>2. Профессиональный курс</b>		<b>223</b>	<b>83</b>	<b>140</b>
2.1 Средства информационных и коммуникационных технологий	<b>З</b>	57	30	27
2.2 Технологии создания и преобразования информационных объектов	<b>З</b>	156	50	106
2.3 Телекоммуникационные технологии	<b>З</b>	10	3	7
<b>Итого:</b>		<b>260</b>	<b>113</b>	<b>147</b>
<b>Итоговая аттестация</b>				
Квалификационный экзамен	<b>КЭ</b>	<b>2</b>		
<b>Всего:</b>		<b>262</b>	<b>113</b>	<b>147</b>

### 3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план профессиональной подготовки разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» с изменением и дополнением от 01.06.2021 г;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 (с изменениями внесенными приказом Росстандарта от 19 июня 2012 г. № 112-ст).;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ № 59784 от 11.09.2020 года);
- Устава колледжа;
- Рабочих программ учебных дисциплин.

Учебный план представляет собой документ, в котором отражены сводные данные по бюджету времени в часах, перечень общепрофессиональных и профессиональных дисциплин, квалификационного экзамена.

Продолжительность обучения составляет 262 часа в том числе:

- теоретическое обучение - 113 часов
- практические занятия – 147 часов
- квалификационный экзамен - 2 часов

Методы текущего контроля – устные и письменные опросы. Формы промежуточной аттестации – зачет.

В критерии оценки уровня подготовки обучающихся входят:

- уровень освоения учебного материала;
- умение использовать теоретические знания при выполнении заданий на производственном обучении;
- обоснованность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы.