

СОГЛАСОВАНО

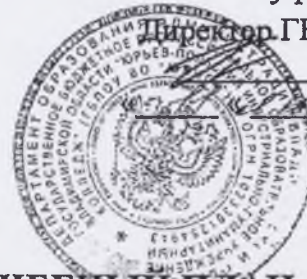
*[Handwritten signature]*  
« 10 » *[Handwritten date]* 20 *[Handwritten year]*

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ ВО «ЮПИГК»

*[Handwritten signature]*  
Е.В. Кудряшова

20 *[Handwritten year]* г



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
Владимирской области «Юрьев – Польский индустриально-гуманитарный колледж»  
по профессиональной подготовке, переподготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии код 19601 «Швея»

Квалификация:

Швея - 2-3 разряда;

Нормативный срок обучения – 256 часа (2 месяца)

Форма обучения – очная;

На базе основного общего или среднего общего образования;

Вид выдаваемого документа – свидетельство о профессии рабочего,  
должности служащего

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Обучение по дисциплинам	Производственное обучение	Квалификационный экзамен	ВСЕГО
133	120	3	256

## 1. План учебного процесса

Наименование циклов, дисциплин,	Формы промежуточной аттестации З/Д/Э/Т	Всего часов	Учебная нагрузка слушателей (час).	
			обязательная аудиторная	
			в т.ч.	
			лекции	практические занятия
<b>1. Общепрофессиональный цикл</b>				
1.1. Охрана труда	З	3	3	-
1.2. Материаловедение	З	10	8	2
<b>2. Профессиональный цикл</b>				
2.1. Основы конструирования и моделирования	З	13	10	3
2.2. Технология обработки ткани	З	30	18	12
2.3. Оборудование швейного производства	З	10	10	2
2.4. Технология изготовления швейных изделий	Э	67	28	39
2.4. Производственное обучение	Э	120		
<b>Итого:</b>		<b>253</b>		
<b>Квалификационный экзамен</b>	КЭ	3		
<b>Всего:</b>		<b>256</b>		

### 3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план профессиональной подготовки разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» с изменением и дополнением от 01.06.2021 г;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 (с изменениями внесенными приказом Росстандарта от 19 июня 2012 г. № 112-ст).;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ № 59784 от 11.09.2020 года);
- Устава колледжа;
- Рабочих программ учебных дисциплин.

Учебный план представляет собой документ, в котором отражены сводные данные по бюджету времени в часах, перечень общепрофессиональных и профессиональных дисциплин, производственного обучения, квалификационного экзамена.

Продолжительность обучения составляет 256 часа в том числе:

- теоретическое обучение - 133 часов
- производственное обучение – 120 часов
- квалификационный экзамен - 3 часов

Методы текущего контроля – устные и письменные опросы. Формы промежуточной аттестации – зачет.

В критерии оценки уровня подготовки обучающихся входят:

- уровень освоения учебного материала;
- умение использовать теоретические знания при выполнении заданий на производственном обучении;
- обоснованность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы.

## **1.2. Организация учебного процесса в режиме занятий.**

Начало учебных занятий и окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.

Оценка качества освоения профессиональной подготовки включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Знания и умения определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено» (зачет).

## **1.3. Порядок аттестации обучающихся.**

Промежуточная аттестация при освоении общепрофессионального цикла проводится в форме зачетов.

Закончивший полный курс обучения выполняют пробную квалификационную работу соответствующего разряда и сдают выпускной квалификационный экзамен, включающий проверку теоретических знаний.

## **1.4. Другое**

Профессиональная подготовка завершается выдачей свидетельства о профессии рабочего, должности служащего по профессиям Общероссийского классификатора.