



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Владимирской области «Юрьев – Польский индустриально-гуманитарный колледж»
по профессиональной подготовки, переподготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии код 13456 «Специалист по маникюру»

Квалификация:

Специалист по маникюру - 2-3 разряда;

Нормативный срок обучения – 286 часа (2 месяца)

Форма обучения – очная;

На базе основного общего или среднего общего образования;

Вид выдаваемого документа – свидетельство о профессии рабочего,
должности служащего

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Обучение по дисциплинам	Производственное обучение	Квалификационный экзамен	ВСЕГО
120	160	6	286

2. План учебного процесса

Наименование циклов, дисциплин,	Формы промежуточной аттестации З/Д/Э/Т	Всего часов	Учебная нагрузка слушателей (час).	
			обязательная аудиторная	
			в т.ч.	
			лекции	практические занятия
1. Общепрофессиональный цикл				
1.1. Санитария и гигиена труда	З	10	10	-
1.2. Материаловедение	З	10	10	-
1.3. Деловая культура	З	10	10	-
2. Профессиональный цикл				
2.1 Технология выполнения маникюра	Э	40	15	25
2.2. Технология наращивания ногтей	Э	50	20	30
2.2. Производственное обучение	Э	160	-	-
Итого:		280		
Квалификационный экзамен	КЭ	6		
Всего:		286	65	55

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план профессиональной подготовки разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 (с изменениями внесенными приказом Росстандарта от 19 июня 2012 г. № 112-ст).;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 года № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Устава колледжа;
- Рабочих программ учебных дисциплин.

Учебный план представляет собой документ, в котором отражены сводные данные по бюджету времени в часах, перечень общепрофессиональных и профессиональных дисциплин, производственного обучения, квалификационного экзамена.

Продолжительность обучения составляет 286 часа в том числе:

- теоретическое обучение - 120 часов
- производственное обучение – 160 часов
- квалификационный экзамен - 6 часов

Методы текущего контроля – устные и письменные опросы. Формы промежуточной аттестации – зачет.

В критерии оценки уровня подготовки обучающихся входят:

- уровень освоения учебного материала;
- умение использовать теоретические знания при выполнении заданий на производственном обучении;
- обоснованность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы.

1.2. Организация учебного процесса в режиме занятий.

Начало учебных занятий и окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.

Оценка качества освоения профессиональной подготовки включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Знания и умения определяется оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено» (зачет).

1.3. Порядок аттестации обучающихся.

Промежуточная аттестация при освоении общепрофессионального цикла проводится в форме зачетов.

Закончивший полный курс обучения выполняют пробную квалификационную работу соответствующего разряда и сдают выпускной квалификационный экзамен, включающий проверку теоретических знаний.

1.4. Другое

Профессиональная подготовка завершается выдачей свидетельства о профессии рабочего, должности служащего по профессиям Общероссийского классификатора.